



Kovinoplastika Lož d.o.o.
Lož, Cesta 19. oktobra 57
1386 Stari trg pri Ložu

Ministrstvo za okolje in prostor
Dunajska cesta 48
1000 Ljubljana

 REPUBLIKA SLOVENIJA MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana	
Prejeto:	Sig. znak:
10. 09. 2026	
Vredn.:	Priloge:
Številka:	

Št. zadeve: **35431-118/2026-2570**
Lož, 08.09.2026

**ZADEVA: DOPOLNITEV VLOGE ZA PREDHODNI POSTOPEK ZA POSEG
PROIZVODNJE DUROPLASTIČNIH IZDELKOV**

Na poziv št. 35431-118/2026-2570-2 z dne 4. 8. 2026 (v nadaljevanju: poziv) v zvezi z našo vlogo za izvedbo predhodnega postopka za poseg proizvodnje duroplastičnih izdelkov podajamo naslednja pojasnila in dopolnitve:

1. V zvezi z vprašanjem iz poziva, ali se nameravana dejavnost vzpostavlja kot nov poseg v okolje na lokaciji Nova vas oziroma ali gre za spremembo obstoječega posega v okolje, pojasnjujemo, da se je izvajanje prejšnje industrijske dejavnosti na lokaciji prenehalo že pred več leti. V Novi vasi se je izvajala proizvodnja stavbnega pohištva – to je plastičnih oken in vrat, ki je potekala tako, da se je dobavljene plastične profile, ojačane z aluminijem, rezalo, porezkalo odprtine za kljuke in okovje in nato sestavljalo okna ali vrata. Naprave se bile rezalni stroji, rezkarji in predvsem razna stojala in držala – vso opremo je odkupil drug proizvajalec stavbnega pohištva KL Fenstar d.o.o., ki zdaj to opremo uporablja na drugi lokaciji.
2. Glede pojma polne obremenitve proizvodne dejavnosti, ki je bila zagotovljena pri meritvah emisij snovi v zrak, pojasnjujemo, da se ta navedba nanaša na čas, ko so bile izvajane pol urne meritve emisij snovi v zrak. To ne pomeni, da je naprava na dan meritev delala 24 ur pri polni zmogljivosti, pač pa da je bilo treba v času meritev zagotoviti pogoj iz 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 45/25). Ta določa način vzorčenja z več posameznimi meritvami, ko je naprava v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja. Zmogljivost naprave je izračunana tako, da se upošteva največje možno število izdelanih proizvodov v 24 urah, kar pomeni, da mora biti proces ustrezno sekvenčno voden, tako da ni nepotrebne izgube časa med posameznimi fazami procesa, in da gre za tip proizvoda, ki ima največjo težo. Polna obremenitev je bila med meritvami zagotovljena na opisani način.
3. Kurilni napravi se uporabljata samo za ogrevanje delovnih prostorov, saj tehnološke toplote v procesu ne potrebujemo. Drugih naših procesov ali drugih industrijskih subjektov na lokaciji ni in ne bo, tako da se bosta kurilni napravi uporabljali samo za naše zaposlene, ki bodo delali na obravnavanem posegu. Ker sta se mali kurilni napravi že v preteklosti, in tako bo tudi v bodoče, uporabljali samo za ogrevanje delovnih prostorov zaradi zagotovitve ustreznih pogojev na delovnem mestu, ne bo sprememb glede obveznosti po Uredbi o emisiji snovi v zrak iz malih kurilnih naprav. Vsaka kurilna naprava ima svoj tesni odvodnik dimnih plinov. Pregledovanje malih kurilnih naprav ter čiščenje in merjenje

opravlja pristojno dimnikarsko podjetje s št. dovoljenja za opravljanje dimnikarskih storitev: 354-1/2021-6204-5. Zadnje meritve dimnih plinov so bile izvedene 9.2.2026, od tega so bili izmerjeni:

- dušikovi oksidi:
 - za kurilno napravo vhodne toplotne moči 575 kW: 103 mg/m³; mejna vrednost je 120 mg/m³;
 - za kurilno napravo vhodne toplotne moči 49 kW: 16 mg/m³; mejna vrednost je 60 mg/m³;
- ogljikov monoksid:
 - za kurilno napravo vhodne toplotne moči 575 kW: 28 mg/m³; mejna vrednost je 100 mg/m³;
 - za kurilno napravo vhodne toplotne moči 49 kW: 5 mg/m³; mejna vrednost je 100 mg/m³;
- toplotna izguba z dimnimi plini:
 - za kurilno napravo vhodne toplotne moči 575 kW: 2,6 %; mejna vrednost je 6%;
 - za kurilno napravo vhodne toplotne moči 49 kW: 1,9 %; mejna vrednost je 9%.

Poraba UNP je okrog 9000 Sm³ / leto.

Skladišče UNP je skladno z zahtevami za nepremične tlačne posode; je v lasti in upravljanju Istrabenz Plini d.o.o., ki je hkrati tudi akreditiran in priglašen kontrolni organ za izvajanje periodičnih pregledov in preizkusov tlačne opreme skladno z zahtevami za nepremične tlačne posode, tako da je sam izvedel prvi tlačni pregled v letu 2007 in dalje sam izvaja periodične tlačne preglede.

4. Nevarne lastnosti procesnih snovi:

Uporabljale se bodo tri nevarne procesne snovi. Dostava se bo izvajala sprotno ter na način, da se bo ob stanju minimalne skladiščne zaloge, ki pomeni 20 do 25% od skladiščnih kapacitet, naročilo količine v višini 50 do 60% od skladiščnih kapacitet. Zato ni predvideno, da bi bile na lokaciji količine procesnih snovi na skladišču in v procesu višje od največjih skladiščenih količin. Če bi prišlo do izjeme, npr. v primeru pomanjkanja teh surovin, ko bi bilo treba skrbeti, da bi bilo skladišče ves čas bolj napolnjeno oziroma da se ne čaka na minimalno zalogo, ko se sproži naročilo, bi bila skupna količina vsake od procesnih snovi za cca. 10% višja in sicer nenasičena poliestrska smola 13 ton (12 ton na skladišču in 0,3 do največ 1 tona v proizvodnji), skupna količina pospeševalca 0,225 ton (0,2 ton na skladišču in 0,025 ton v proizvodnji) in skupna količina utrjevalca 0,325 ton (0,3 ton na skladišču in 0,025 ton v proizvodnji). To pomeni, da bi se v takem primeru količnik vsote od količine posamezne snovi, deljeno s količino za razvrstitev za najslabšo možnost po Uredbi o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 22/16, 44/22 – ZVO-2 in 50/23) povečal za cca. 10% na 0,265, kar je znatno pod 1, kar je pogoj za razvrstitev lokacije med obrate tveganja.

Nevarna kemikalija	Nevarne lastnosti	Ukrep varovanja tal
--------------------	-------------------	---------------------

Nenasičena poliestrska smola	H226, H315, H317, H319, H335, H361d, H372, H412	Svoj zaprti namenski tipski kontejner za nevarne kemikalije, z vgrajeno lovilno skledo za zadržanje morebitnih razlitij
Pospeševalec	H225, H304, H315, H317, H319, H335 + H336, H361fd, H372	Svoja zaprta namenska tipska omara za nevarne kemikalije, z vgrajeno lovilno skledo za zadržanje morebitnih razlitij
Utrjevalec	H242, H302, H314, H318, H332, H361, H412	Svoja zaprta namenska tipska omara za nevarne kemikalije, z vgrajeno lovilno skledo za zadržanje morebitnih razlitij

Ločevanje nevarnih procesnih snovi, ki so vse tekoče kemikalije, bo zagotovljeno na način, da bo vsaka v svoji omari ali kontejnerju, kot je opisano v zgornji tabeli.

Glavni požarno varstveni ukrepi so že opisani v točki 3.19 strokovne ocene, poleg tam navedenih pa bodo zagotovljeni še drugi obvezni požarno varstveni ukrepi – notranji in zunanji hidranti, ki bodo zagotavljali predpisano količino gasilne vode za najmanj dve uri, deset gasilnikov na prah, evakuacijska pot, požarne lopute, varnostna razsvetljava.

Elaborat eksplozijske ogroženosti je potreben zaradi vstopa vnetljivih tekočin v tehnološki proces. V fazi priprave mase za vlivanje korit se po črpalkah dozirajo in nato mešajo kemične sestavine, od katerih sta dve vnetljivi tekočini (nenasičena poliestrska smola in pospeševalec) s kvarčnim peskom. Za črpanje vnetljivih kemikalij iz premične embalaže v mešalnik je potrebno uporabljati Ex črpalke, prav tako je tudi odsesovanje iz mešalnika izvedeno v Ex izvedbi. Po utrjevanju in zamreževanju vlite mase, ki poteka na sobni temperaturi, vendar se pri tem izdelek segreje na cca. 45 °C, pa sledi razkalupljenje izdelka, ki je v povprečju zamrežen že vsaj v 95%, kljub temu se pri razkalupljenju sprosti nekaj stirena, kar je treba obravnavati z vidika Ex pogojev. Zaradi opisanih okoliščin so predvideni ukrepi: učinkovito prezračevanje s tesnim sistemom prezračevanja in v primeru izpada ventilacije takojšnja prekinitve delovnega procesa, enak ukrep je predviden v primeru odpovedi čistilne naprave z aktivnim ogljem, pri ponovnem zagonu ventilacije zagotoviti predventilacijo in šele za tem se lahko prične z delom, minimalno potrebna prisotnost vnetljivih snovi na delovnem mestu, premične embalaže z vnetljivimi snovmi ni dovoljeno odpirati izven mesta uporabe ali pri skladiščenju, izvede se detekcija vnetljivih plinov in v primeru zaznanega povečanja vnetljivih plinov se avtomatsko poveča hitrost odsesovalnega ventilatorja.

5. Za predmetni poseg ne veljajo določbe Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 35/15, 58/16, 54/21, 44/22 – ZVO-2 in 49/22), saj omenjena uredba ureja le točno določene dejavnosti iz priloge 2 te uredbe, in so opisane v prilogi 1 te uredbe, in ki jih mi ne nameravamo izvajati. Posledično se nameravani poseg ne uvršča med HOS naprave, kot je razvidno iz spodnjih opredelitev:

Naprave, ki se uvrščajo med HOS naprave (priloga 2 HOS uredbe)		Opredelitev za predmetni poseg
Zap. št.	Naprave	

1.1	naprave za rotacijski ofsetni tisk z vročim sušenjem	ne izvajamo tiskarskih dejavnosti
1.2	naprave za rotacijski globoki tisk (bakrotisk) za publikacije	
1.3	naprave za druge tiskarske dejavnosti	
1.3.1	rotacijski sitotisk na tekstilije/lepenko	
2.1	naprave za čiščenje površin	ne uporabljamo organskih topil za odstranjevanje nečistoč s površine snovi oz. izdelkov, in ne izvajamo razmaščevanja in razlakiranja ali druge površinske obdelave površin z organskimi topili
2.2	naprave za čiščenje površin, ki uporabljajo spojine iz 13. člena te uredbe (ki niso halogenirane)	
3.1	naprave za kemično čiščenje tekstila	ne izvajamo kemičnega čiščenja tekstila
4.1	naprave za serijsko lakiranje motornih vozil	ne izvajamo serijskega lakiranja motornih vozil
4.2	naprave za serijsko lakiranje vozniških kabin	ne izvajamo serijskega lakiranja vozniških kabin
4.3	naprave za lakiranje gospodarskih vozil	ne izvajamo lakiranja gospodarskih vozil
4.4	naprave za lakiranje avtobusov	ne izvajamo lakiranja avtobusov
4.5	naprave za lakiranje priklopnih vozil	ne izvajamo lakiranja priklopnih vozil
5.1	naprave za ličenje vozil	ne izvajamo ličenja vozil
6.1	naprave za površinsko zaščito kovinskih kolobarjev	ne izvajamo dejavnosti površinske zaščite kovinskih kolobarjev
7.1	naprave za premazovanje žičnih navitij	ne izvajamo dejavnosti premazovanja žičnih navitij
8.1	naprave za površinsko zaščito drugih kovinskih ali plastičnih površin	ne izvajamo dejavnosti površinske zaščite drugih kovinskih ali plastičnih površin
9.1	naprave za premazovanje lesa	ne izvajamo dejavnosti premazovanje lesa
10.1	naprave za barvanje, tiskanje, kemično apretiranje ali gumiranje tekstilij in tkanin ter naprave za premazovanje, impregnacijo in apretiranje folij in papirja	ne izvajamo barvanja, tiskanja, kemičnega apretiranja ali gumiranja tekstilij in tkanin ter premazovanja, impregnacije in apretiranja folij in papirja
11.1	naprave za površinsko obdelavo usnja	ne izvajamo dejavnosti površinske obdelavo usnja
12.1	naprave za impregnacijo lesa z uporabo sredstev za zaščito lesa, ki vsebujejo topila	ne izvajamo impregnacije lesa z uporabo sredstev za zaščito lesa, ki vsebujejo topila
13.1	naprave za laminiranje lesa ali plastike	ne izvajamo dejavnosti laminiranja lesa ali plastike
14.1	naprave za nanašanje lepil	ne izvajamo dejavnosti nanašanje lepil
15.1	naprave za proizvodnjo obutve	ne izvajamo dejavnosti proizvodnje obutve
16.1	naprave za proizvodnjo premaznih sredstev (barv in lakov), sredstev za	ne izvajamo dejavnosti proizvodnje premaznih sredstev (barv in lakov), sredstev

	zaščito lesa in zgradb, lepil ali tiskarskih barv	za zaščito lesa in zgradb, lepil ali tiskarskih barv
17.1	naprave za predelavo kavčuka	ne izvajamo dejavnosti predelave kavčuka
18.1	naprave za ekstrahiranje rastlinskih olj ali živalskih maščob ter rafiniranje rastlinskih olj	ne izvajamo dejavnosti ekstrahiranja rastlinskih olj ali živalskih maščob ter rafiniranja rastlinskih olj
19.1	naprave za proizvodnjo farmacevtskih izdelkov	ne izvajamo dejavnosti proizvodnje farmacevtskih izdelkov

6. V zvezi z vprašanjem iz poziva, da v vlogi ni pojasnjeno ali obstaja tveganje za površinske ali podzemne vode ob morebitnem razlitju nevarnih snovi na območju nameravanega posega oziroma ni pojasnjeno kako je preprečen iztok morebitnih razlitij iz stavbe in z asfaltiranih/utrjenih manipulacijskih površin v okolje, pojasnjujemo, da je dostava nevarnih tekočin že opisana v predzadnjem odstavku točke 3.19 strokovne ocene. Prevažanja procesnih kemikalij izven objekta torej ni. Spodaj prilagamo fotografijo opisanega nadstrešenega območja, kjer so tlaki izvedeni iz zglajenega vodotesnega betona. Tovorno vozilo ob razkladanju odpre stranico vozila, ki je v smeri proti notranjosti stavbe, ki je vidna na drugi sliki. Celotna notranjost stavbe ima betonske tlake zaščitene z epoksi smolo. Tlaki imajo nagib proti notranjosti stavbe, tako da notranjost stavbe usmeri morebitno razlitje proti notranjosti stavbe, kjer se ga zajame z vpojnim sredstvom iz mobilnega ekološkega kontejnerja, ki je stalno na lokaciji.



Sliki 1 in 2: Na prvi sliki je betonirano nadstrešeno območje, kamor pripelje tovorno vozilo, razklad se izvaja v notranjost stavbe, ki ima izveden padec tlakov proti notranjosti, prikazano na drugi sliki

Kot smo navedli že predhodno in je podano tudi v strokovni oceni v točki 3.19 bodo nevarne tekočine skladiščene vsaka v svoji namenski omari ali kontejnerju z vgrajenim lovilnim delom. Na podlagi vsega navedenega razlitje na pokritem območju nameravanega posega ne more priti v Sušico. To je praktično nemogoče tudi na kratkem delu asfalta dolžine cca. 32 m, po katerem se pelje tovorno vozilo iz javne ceste do nadstreška, saj na tej razdalji ni drugih tovornih vozil, ki bi lahko povzročila trk, še zlasti pa ni možen tako močan trk, da bi embalaža s procesnimi nevarnimi tekočinami izletela

ven iz vozila oziroma da bi iz vozila padla poškodovana embalaža. Možno bi bilo razlitje malih količin goriva ali maziva tovornega vozila, kar se zajame v lovilniku olj ali se po potrebi še pobere z vpojnim granulatom. Na podlagi opisanih ukrepov menimo, da Sušica in ostala tla okolice in s tem podzemne vode niso ogroženi.

7. Pralni sistem deluje v zaprtem krogu brez odvajanja odpadnih vod (brez iztoka). Kot pralno sredstvo se uporablja samo demineralizirana voda (DEMI voda) brez kakršnih koli dodatkov ali pralnih sredstev. Prav tako se tudi strojna obdelava izdelka z robotom - CNC obdelava, izvaja izključno samo v DEMI vodi, torej brez kakršnih koli hladilno mazalnih sredstev. Ob menjavi se z odrabljeno vodo iz zaprtega pralnega stroja in CNC obdelovalnega stroja ravna kot z odpadkom, odda se ga z Evidenčnim listom pooblaščenemu prevzemniku tovrstnih odpadkov. Predvidena letna količina tega tekočega odpadka iz obeh strojev skupaj je okvirno med 3 in 5 m³ na leto.
Ker je za pranje in strojno obdelavo (CNC) izdelkov potrebna DEMI voda, ne bomo rabili vodnega dovoljenja, saj ne gre za rabo vode, kot jo opredeljuje Zakon o vodah. Ker rabe vode ne bo, strokovna ocena glede rabe vode in ocene tega vpliva ni bila dopolnjena. DEMI vodo se ob nastanku potrebe v IBC kontejnerju pripelje v Novo vas iz naše lokacije v Ložu, ki ima vodno dovoljenje.

S spoštovanjem,

Helena Reščič Granda


Digitalno podpisal
Helena Reščič
Granda
Datum: 2026.08.24
10:37:36 +02'00'



KOVINOPLASTIKA LOŽ

Kovinoplastika Lož d.d.,
Lož, Cesta 19. oktobra 57, 1386 Stari trg pri Ložu,
Slovenia

AR

08.09.2026 12:47
0,040kg
32392

R

1386 SLOVENIJA
STARI TRG PRI L
Pogodba

RA 9548 1898 5 SI



MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR
SEKTOR ZA OKOLJSKE PRESOJE
DUNAJSKA CESTA 48
1000 LJUBLJANA



R